

**Бережливое производство при
сопротивлении руководства**

- Графики ППР и ППО (предупреждение поломок, своевременная закупка запчастей)
- Стандарт «Работа на оборудовании» (сокращение времени переналадки в 4 раза, возможность быстрого обучения и замены отсутствующего работника)
- 5С (создание комфортных условий работы, удобное хранение инструментов и приспособлений)
- Канбан готовой продукции (своевременная поставка продукции, сокращение запасов в 3 раза, передача ответственности на рабочие места)
- Канбан инструмента (наличие нужного инструмента, сокращение запасов, передача ответственности на рабочие места)
- Бирки идентификации (быстрая идентификация, сокращение времени инвентаризации в 4 раза)

БЫЛО/СТАЛО









ИНСТРУМЕНТ





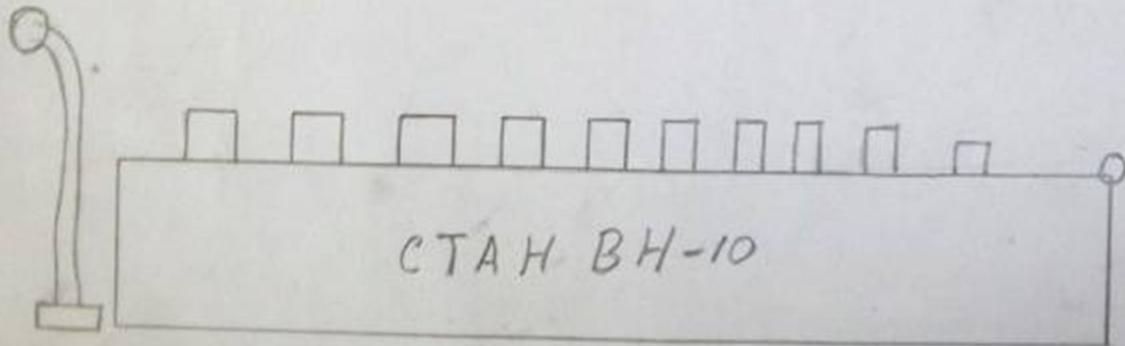






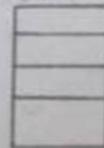
По 3 конуса
отсея.

КРАН-БАЛКА



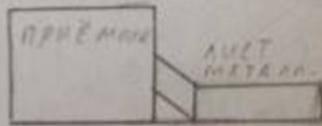
СТАН ВН-10

ПОЛКА для
КОНУСОВ



ПРИЁМНИК

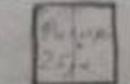
ЛИСТ
МЕТАЛЛА



ПИРАТ



СТОЛ
ПРОФИЛЬ



ВАРНА ПОЛИСЕН
BULLER



ЛИСТ ПРОФИЛЬ
3 МЕТРА
4 ШТ.



