

**Бережливое производство при  
сопротивлении руководства**

- Графики ППР и ППО (предупреждение поломок, своевременная закупка запчастей)
- Стандарт «Работа на оборудовании»(сокращение времени переналадки в 4 раза, возможность быстрого обучения и замены отсутствующего работника)
- 5С (создание комфортных условий работы, удобное хранение инструментов и приспособлений)
- Канбан готовой продукции (своевременная поставка продукции, сокращение запасов в 3 раза, передача ответственности на рабочие места)
- Канбан инструмента (наличие нужного инструмента, сокращение запасов, передача ответственности на рабочие места)
- Бирки идентификации (быстрая идентификация, сокращение времени инвентаризации в 4 раза)

# БЫЛО/СТАЛО





















ИНСТРУМЕНТ















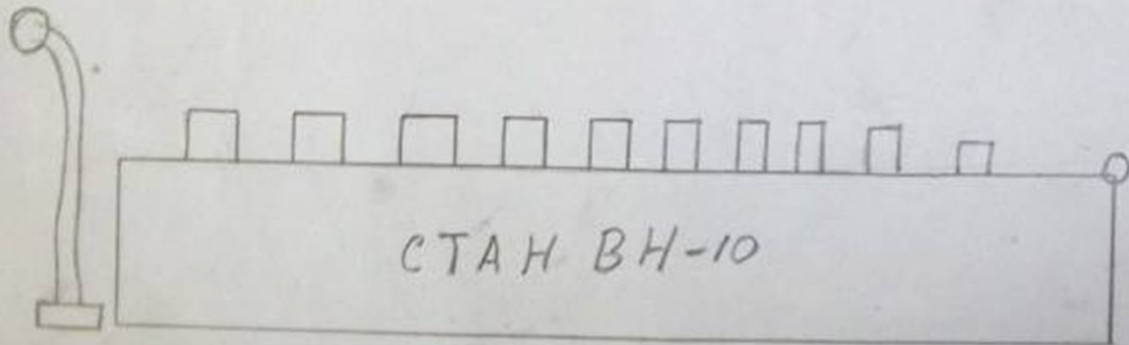






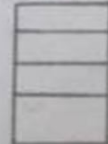
По 3 конуса  
отсея.

КРАН-БАЛКА



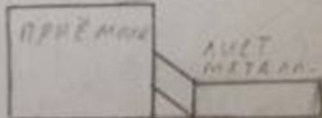
СТАН ВН-10

ПОЛКА для  
КОНУСОВ



ПРИЁМНИК

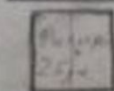
ЛИСТ  
МЕТАЛЛА



ПИРАТ



СТОЛ  
ПРОФИЛЬ

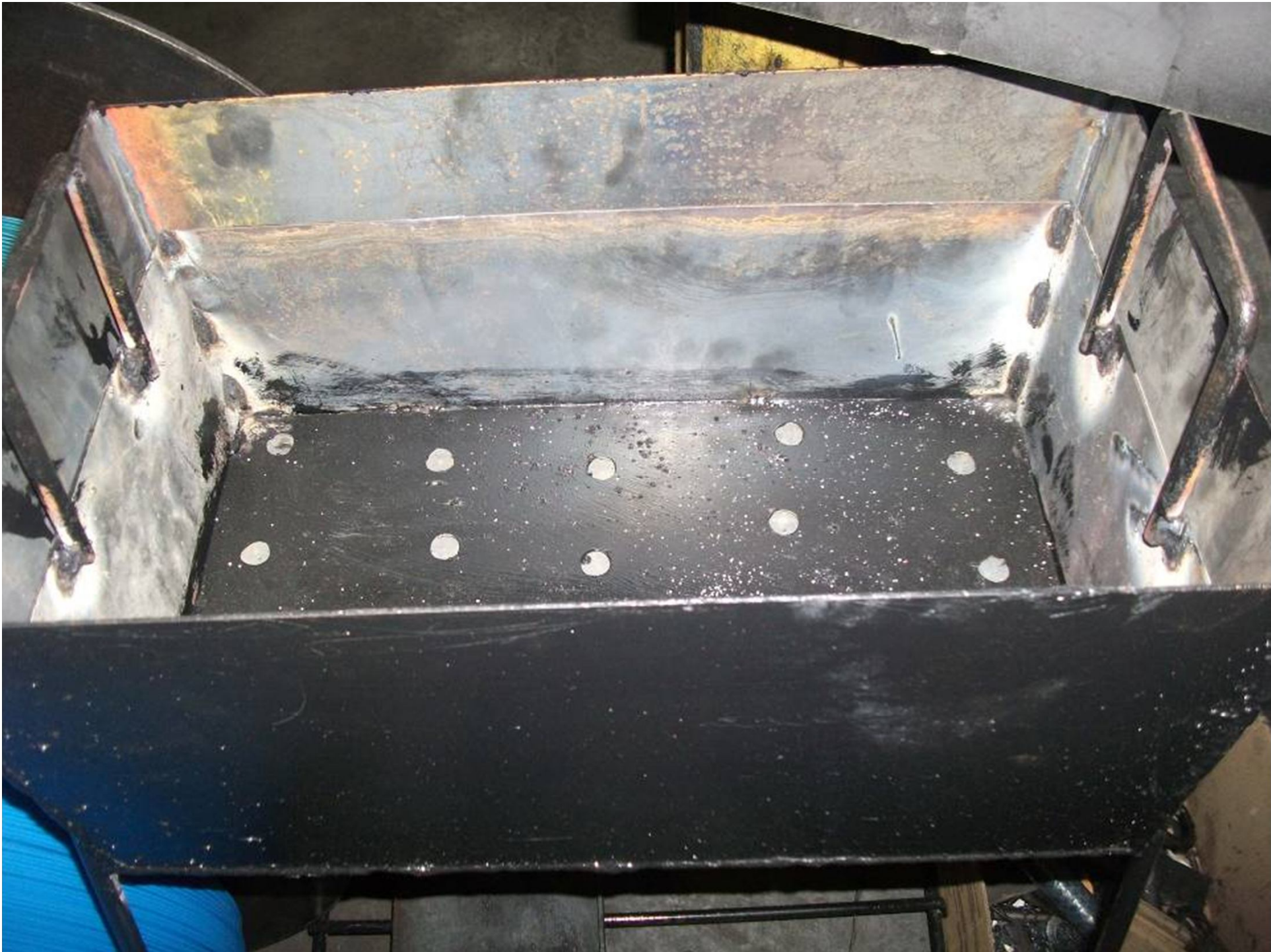


ВАРНА ПОЛИСЕРВ  
BUSSER



ЛИСТ ПРОФИЛЬ  
3 МЕТРА  
4 ШТ.























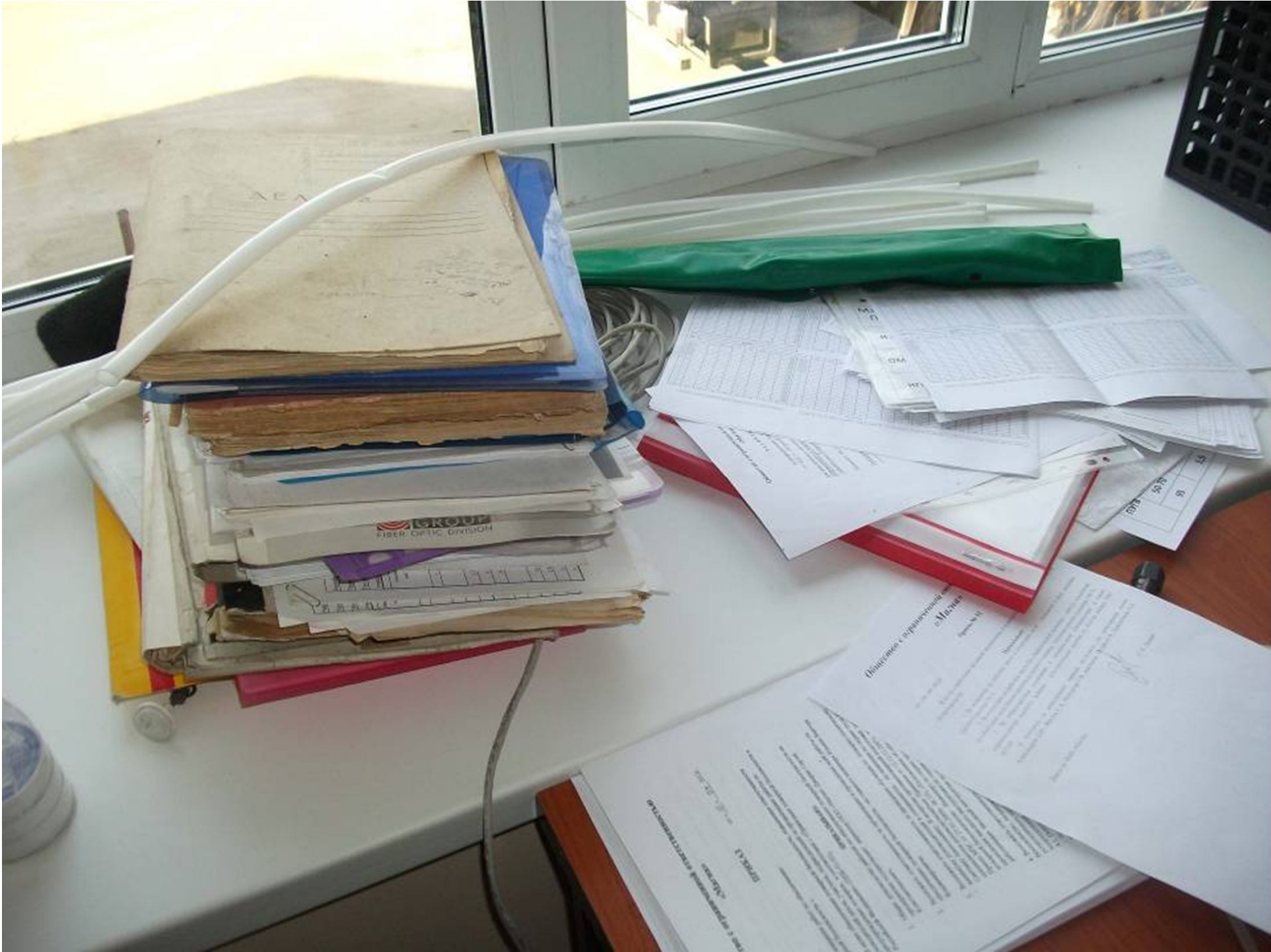
















Формат  
Формат  
Формат  
Формат  
Формат  
Формат  
Формат  
Формат  
Формат  
Формат  
Формат

BA-10  
BCK-13  
RD-600  
RD-600  
HE-400  
ПЧЛ  
ОЖЛВ  
ОКБ  
169А  
SRN-630  
Полит  
СЕРИЯ 4  
SRN-500  
SRN-500  
111600  
ПАСПОРТ  
VI 4325/69  
1984/69  
129418  
МАССОНЕТ  
МА 55

Формат  
Формат  
Формат  
Формат  
Формат  
Формат  
Формат  
Формат  
Формат  
Формат  
Формат

ЛНС Тренинг  
Протокол  
Проблемы  
Тема  
2012  
Презис  
Предисл  
ЛНС